

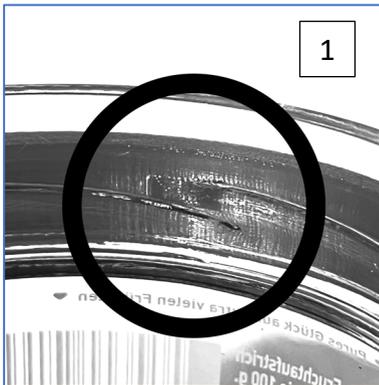
Hinweise zum „Glücksgriff“



Beachtet bitte, dass wir das Schraubgewinde bewusst etwas enger gestaltet haben, damit die Wahrscheinlichkeit eines ungewollten LöSENS des Glases reduziert wird. Leider haben die Glück-Gläser ab Werk deutliche Toleranzen, so dass die Griffe sich je nach Glas unterschiedlich schwer aufschrauben lassen.

Um den Griff auf das Glas aufzuschrauben, setzt den Ring locker auf das Glas auf. Achtet dabei darauf, dass der Ring nicht verkantet ist und die „Nasen“ des Griff-Gewinderings sich alle am Anfang des Glas-Gewindes befinden (Bild 1). Schraubt den Ring dann mit leichtem Druck nach unten und im Uhrzeigersinn auf das Glas auf. Dreht den Ring fest, so dass die Unterkante des Rings sicher auf dem Glas aufliegt (Bild 2).

Ihr werdet beim Drehen des Rings einen Rastpunkt spüren, das ist so gewollt. Diese Raste soll verhindern, dass sich das Glas ungewollt aus dem Ring lösen kann.



Beachtet bitte, dass die im 3D-Druck-verfahren hergestellten Teile sehr stabil, aber teilweise hitzeempfindlich sind. Letzteres ist leider unumgänglich, da die Formbarkeit bei Hitze den 3D-Druck erst ermöglicht.

Unsere Produkte sind je nach Material formstabil bis 60°C bei PLA und bis 75°C bei PETG.

Bitte reinigt sie daher nicht im Geschirrspüler oder setzt sie zu hohen Temperaturen aus, um lange Freude daran zu haben.